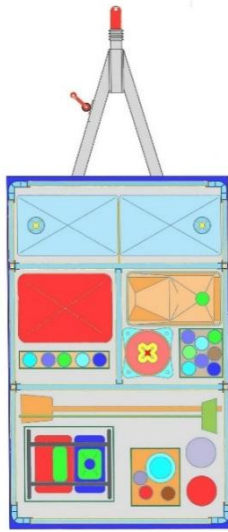




## DATENBLATT 21.5



Grundrissdarstellung der ausgestatteten Shelter-Einheit



Details der Ausstattung



Details der Ausstattung



Ansicht der Einheit im Transportzustand



„Offene“ Seitenansicht



Detail an Hintertür

### Mobile Versorgungseinheit Pumpen-Abschlämmen und Waschen-Reinigen für Betriebsgruppen

#### MOD. CAR/US-PSL-BS1/A

- Monolithische Shelter** vollständig aus gelöteten Aluminium realisiert (L. 5754) mit Außenseiten mit Türschloss und Innenteiler ausgestattet;
- Sowohl an den oberen Verankerungspunkten, wie auch mit den Gabelstapler-Taschen anzuheben;
- Unterteilung des Nutzvolumens in für die nachfolgend definierte Ausstattung geeignete Bereiche.
- Abmessungen: Länge: 2380 x Breite 1520 x Höhe 1370;
- Leergewicht ca. 350 Kg.;
- Positionierung auf handelsüblichen Anhängern, mit einer 2550 x 1550 großen Pritsche mit einem Ladegewicht von 1200 kg
- Grundausrüstung** mit:
  - 1 Stromaggregat** mit zirka 3000 W, normgemäß schalldicht, mit Steckern, Behälter, Batterie, Einschaltautomatik und Reifen;
  - 1 Schalttafel** zur Abzweigung und Verteilung, Netz 230 V. ;
  - 1 Spotlight** auf verstellbarem Stativ, mit Kabel und Leuchte;
  - 2 oder 4 Wasserbehälter** (gesamt ca. 150 L.) sowohl untereinander verbunden als auch am Ein- und Ausgang angeschlossen, zum füllen am Wasserversorgungsnetz oder von Hand oder mit Pumpe zur Wäsche;
  - 1 Warmwasser-Hochdruckreiniger**, zur professionellen Nutzung, 110-130 Bar für 7-8 L./Min., mit 1,5-1,9 KW. Pumpe, mit Reinigungsmittelbehälter, dreifach-verstellbare Lanze, Rotationslanze, Filter, Hochdruckschlauch und alles Sonstige im Kit des Herstellers vorgesehenes.
  - Herausziehbare Fächer** für Schüttgut bzw. verschiedene Vorräte;
  - Verbleibende Freiräume für die Verstaung von anderen kleinen nützlichen Utensilien

#### 1. Zusätzliche Service-Ausstattung:

- 1 Motorpumpe**, 1100 L./Min.; max. Absaughöhe 8 M.; Durchmesser Zufuhr und Absaugung 80 mm., auf Rahmen für manuellen Transport montiert, mit Rohrleitungen und Standard-Zubehör;
- 1 Elektropumpe** zur Nutzung im **Gebrauchswasser**, dank der Leistung von ca. 15000 L./St.; Ausgestattet mit Kabeln, Rohrleitungen und Standard-Zubehör;
- 1 Elektropumpe** zur Nutzung im **Abwasser**, auch zur Entwässerung von Gruben, dank der Leistung von ca. 25000 L./St. mit Überleitung von Festkörpern bis 50 mm.; mit Kabeln, Rohrleitungen und Standard-Zubehör;
- 1 Sauggerät** für Pulver und Flüssigkeiten, Industriety, mit ca. 1500-1600 W, mit 30 L. Tonne, mit Filter und vielfältigem Zubehör für verschiedene Funktionen;
- 1 Schaufel** mit Griff;
- 1 Besen** mit herausziehbarem Griff;
- 2 Eimer** aus Polyethylen;
- 2 Schlauchrollen** aus Polyethylen, 1/2" x ca. 20 M./Stk.;
- Schlauchverbindungs-Zubehörkit**, Gelenke/Anschlüsse an Netzhähne, Reduzierstücke, alles handelsübliche, einfach auszutauschende oder zu integrierende Elemente;
- 1 Aluminiumleiter** klappbar und ausziehbar, mit 4+4 Stufen, mit Möglichkeit am Aufsatz eingehakt zu werden.

2. Betriebsbereite\* Aufbaudauer: ca. 15 Minuten, mit ausgebildeten Kräften.

Preise: ab Werk Gruario – Italien

1. MOD. CAR/US-PSL-BS1/A (wie beschrieben und mit beschriebener Ausstattung): Euro ..... + MwSt.-

**AUSSCHLIEßLICH TRANSPORTANHÄNGER**

